

# АДИНГПОКС 1БП

Двукомпонентно епоксидно покритие за крайна защитна и декоративна обработка на бетонови подови повърхности, изложени на механични и химични въздействия

Отговаря на EN 1504-2: 2.2(C); 5.1(C); 6.1(C); 8.2(C)

## ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Епоксидно покритие за крайна защитна и декоративна обработка на бетонови подови повърхности в: складове, гаражи, паркинги, заводи за хранителни продукти, болници, училища, търговски центрове и др. Препоръчва се като завършваща обработка на конструкции, които са в пряк контакт с храни, помещения, където се изискват високи стандарти за хигиена, в условия на химически агресии, повишена износоустойчивост и др. Подът осигурява отличен естетичен завършек, а с помощта на кварцови пълнители, посипки с различни грануляции се постига различна степен на противоплъзгане.

## СВОЙСТВА

- отлична адхезия;
- устойчив на абразивни процеси;
- отлична устойчивост на механични повреди;
- отлична устойчивост на разредени киселини, основи, солеви разтвори и минерални масла;
- водонепропусклив;
- нетоксичен в свързано състояние;
- бактериологично устойчив;
- декоративен - възможност за изработка в няколко цвята;
- лесен за изпълнение;
- лесен за поддръжане.

## ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЙСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА СТОЙНОСТ
Външен вид	-	оцветена пастообразна смес
Съотношение на смесване	-	6,0:1,0
Плътност	EN ISO 2811-1	А компонент – 1,65-1,75 g/cm <sup>3</sup> Б компонент – 1,00-1,05 g/cm <sup>3</sup>
Адхезия към основата	EN 1542	≥ 2,0 MPa
Капилярна абсорбция и пропускливост на вода	EN 1062-3	w < 0,1 kg/m <sup>2</sup> h <sup>1/2</sup>
Устойчивост на абразия	EN ISO 5470-1	< 3000 mg
Устойчивост на удар	EN ISO 6272-1	клас I ≥ 4Nm
Устойчивост на силна химическа агресия (бензин, дизел, моторно масло, 10%CH <sub>3</sub> COOH, 20%H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , 20%NaOH, 20%NaCl)	EN 13529	клас II, намаляване на твърдостта ≤ 50%
Устойчивост на UV лъчи	-	нестабилен
Време за използване (pot life) при температура 20°C	EN ISO 9514	100-120min

Отворено време за работа (обработка) на материала по време на полагане при температура от 20°C	-	60-75min
Време на свързване при t=25°C	-	8h
Време между първия и втория слой при t=25°C	-	24h
Shore D - Твърдост на 7-ия ден, при t=25°C	EN ISO 868	60-70
Shore D - Твърдост на 14-ия ден, при t=25°C	EN ISO 868	70-80
Температура на основата и околния въздух при полагане	-	5°C - 35°C
Относителна влажност на въздуха	-	< 70%
Механична употреба при леко натоварване, при температура от 20°C	-	след 3 дни
Механична употреба при интензивно натоварване при температура от 20°C	-	след 7 дни
Употреба на химикали, (включително контакт с вода) при t=20°C	-	след 14дни
Температурна стабилност по време на експлоатация	-	от -20°C до + 70°C

## МЕТОД НА ПОЛАГАНЕ:

### ПОГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Основата трябва да е здрава, суха, чиста, обезмаслена, без прах и конденз. При индустриалните подове основата трябва да бъде хидроизолирана поради неустойчивостта на епоксидните покрития на отрицателно хидростатично налягане. Влажността на основата трябва да бъде по-малко от 7%, а температурата при полагане трябва да бъде от 5-35°C. Относителната влажността на въздуха при полагането на материала трябва да бъде по малка от 70%, с цел да се избегне конденз на повърхността, която се обработва. Ако се пренебрегнат тези условия, може да се получи неравномерно обезцветяване на покритието, матиране или петна, но физичните и химичните свойства на материала ще останат непроменени.

#### Нова бетонна основа:

Бетона трябва да бъде отлежал най-малко 28 дни, да има якост на натиск най-малко 25 МПа и влажността му не трябва да е по-голяма от 7%. Ако върху основата има остатъци от циментово мляко, мазилка, остатъци от боя и масло, те трябва да бъдат отстранени. Накрая задължително основата трябва да се обезпраши с индустриална прахосмукачка.

#### Стара бетонна основа:

Здравата и чистата основа са най-важните условия за постигане на отлична адхезия. Също както и при нова бетонна основа, отстраняването на циментното мляко се извършва по механичен път. Проникналата мазнина и замърсявания в основата трябва да се отстранят със специални препарати предназначени за тази цел. Всички повреди на основата, трябва да бъдат санирани с помощта на подходящи материали.

#### Стара епоксидна основа:

Обработката е чрез леко повърхностно награвяване с шкурка и обезпрашаване на основата.

### ПОЛАГАНЕ НА АДИНГПОКС 1БП КАТО ПОКРИТИЕ

Препоръчва се нанасянето на предварително покритие Адингпокс 1П или Адингпокс 1ПВ (върху основи с повишена влажност). Предварителното покритие се нанася с космат валик.

Преди смесването на Адингпокс 1БП, е необходимо компонентът А да се разбърка за 2-3 минути с електрическа бъркалка на бавни обороти (до 400 оборота в минута), след което се добавя компонент Б и се разбърква до пълно хомогенизиране. Полагането на епоксидното покритие трябва да бъде съобразено с отвореното време за работа, тоест в рамките на 60-75 минути след смесване на компонентите.

Нанасянето се извършва с четка, валик или чрез пръскане, в два слоя. Нанасянето на втория слой е върху напълно здрав предходен слой до 24 часа след полагането на предходния, при температура

20°C. Дебелината на един слой от покритието се препоръчва да бъде 200-250µm. Температурата на основата трябва да бъде от 5°C до 35°C, а влажността трябва да бъде под 7%.

### **ПОЛАГАНЕ НА АДИНГПОКС 1БП КАТО САМОРАЗЛИВНА СИСТЕМА**

#### **Вариант 1 (како шпакловка):**

Материалът се приготвя чрез бавно смесване на компонентите А и Б на Адингпокс 1БП (до пълно хомогенизиране), след което се добавя кварцов пълнител Полнило С/Х (0,0-0,3mm) с препоръчано съотношение Адингпокс 1БП: Полнило С/Х (0,0-0,3mm) = 1:0,5. За смесването се използва електрическа бъркалка на бавни обороти. Материалът се нанася върху основата с гладка маламашка, след което нанесеният слой се обработва с бодлив валеж, за да се изтласка задържания въздух от епоксидния слой. Обработката на вградения материал трябва да се извърши в рамките на 20-30 минути, след полагането. Температурата на основата и температурата на околната среда трябва да бъде от 5°C до 35°C.

Върху загладената повърхност е препоръчително да се нанесе завършващ слой Адингпокс 1БП като покритие с валеж.

#### **Вариант 2 (завършна обработка):**

Материалът се приготвя чрез бавно смесване на компонентите А и Б на Адингпокс 1БП (до пълно хомогенизиране), след което се добавя кварцов пълнител Полнило С/Х (0,0-0,3mm) с препоръчано съотношение Адингпокс 1БП: Полнило С/Х (0,0-0,3mm) = 1:0,7. За смесването се използва електрическа бъркалка на бавни обороти. Материалът се нанася върху основата с назъбена маламашка, след което нанесеният слой се обработва с бодлив валеж, за да се изтласка задържания въздух от епоксидния слой. Обработката на вградения материал трябва да се извърши в рамките на 20-30 минути, след полагането. Температурата на основата и температурата на околната среда трябва да бъде от 5°C до 35°C.

## **РАЗХОД**

Като покритие:

Адингпокс 1П: 0.15-0.25 kg/m<sup>2</sup>

Адингпокс 1БП, за един слой: 0,3-0,4kg/m<sup>2</sup>

Адингпокс 1БП, за два слоя: 0,5-0,6kg/m<sup>2</sup>

Като вариант 1:

Адингпокс 1П: 0.15-0.25 kg/m<sup>2</sup>

Адингпокс 1БП (А + Б+ Полнило С/Х (0,0-0,3mm)), за слой от 1 mm: 1,0 kg/m<sup>2</sup> или

А : Б : Полнило С/Х (0,0-0,3mm) = 0,57kg : 0,09kg : 0,33kg, за слой от 1 mm

Като вариант 2:

Адингпокс 1П: 0.15-0.25 kg/m<sup>2</sup>

Адингпокс 1БП (А + Б+ Полнило С/Х (0,0-0,3mm)), за слой от 2 mm: 1,5-1,8 kg/m<sup>2</sup> или

А : Б : Полнило С/Х (0,0-0,3mm) = 0,85kg : 0,15kg : 0,7 kg, за слой от 2 mm

## **ПОЧИСТВАНЕ**

Инструментите и оборудването се почистват с Растворувач-П веднага след употреба.

## **ОПАКОВКА**

В комплект А+Б: 24,5kg

А компонент: 21kg

Б компонент: 3,5kg


## **СКЛАДИРАНЕ**

В оригинална, затворена опаковка, в сухи помещения, при температура 5 - 35°C, защитен от пряка слънчева светлина и замръзване. Срок на годност: 9 месеца.

## СТАНДАРТНИ ЦВЕТОВЕ

RAL1001, RAL1015, RAL3012, RAL5024, RAL6019, RAL6021, RAL7004, RAL7032, RAL7035, RAL7045, RAL9002. Забележка: Останалите цветове от цвeтова палитра RAL могат да бъдат произведени при минимална поръчка от 90 кг.

## СЕ МАРКИРОВКА

 2032	
АДИНГ АД Скопие, Новоселски път (улица 1409) № 11 1060 Скопие, Р. Северна Македония 17 GOABOXX/8 EN 1504-2:2004 <b>АДИНГПОКС 1БП</b> Епоксидно покритие за повърхностна защитата на бетон, за повишена физическа и химическа устойчивост на бетонни подови повърхности	
Адхезионна якост с pull-off тест:	<b>≥ 2,0 N/mm<sup>2</sup></b>
Капиларна абсорбция:	<b>w &lt; 0.1 kg/m<sup>2</sup> · h<sup>0.5</sup></b>
Устойчивост на абразия:	<b>&lt; 3000 mg</b>
Устойчивост на удар:	<b>Клас I ≥ 4 Nm</b> <b>без поява на пукнатини и разслояване</b>
Устойчивост на силно химическо влияние	<b>Клас II: 28 дни без налягане</b> <b>≤ 50% намаляване на твърдостта по Шор след третиране с бензин, дизел, моторно масло;</b> <b>10% CH<sub>3</sub>COOH; 20% H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>; 20% NaOH; 20% NaCl</b>
Реакция на пожар	<b>Евроклас F</b>
Опасни субстанции	<b>Експлоатационния показател не е определен</b>

**Опасност за здравето:** Необходимо е да се избягва контакт на продукта с кожата или очите, както и директно вдишване при смесване на А и Б компонентите. В случай на внезапен контакт, продуктът трябва да се отстрани незабавно със суха кърпа или леко намокрена с Растворувач П и след което мястото да се измие добре с чиста вода и сапун. Ако материалът влезе в контакт с очите, е необходимо незабавно да се изплакне с чиста вода и да се потърси медицинска помощ. Необходимо е да се осигури вентилация на помещенията, където се работи със смоли и разтворители.

**Пожар:** Продуктът е незапалим.

**Почистване и депониране:** Несвързаните остатъци от Адингпокс 1БП се почистват с Растворувач П. Старите използвани опаковки трябва да се изхвърлят съгласно местните наредби и разпоредби за този вид отпадъци.

Препоръчваме методът на приложение и необходимите количества да бъдат съобразени с условията на строежа, както и задължителното използване на подходящо защитно облекло. Допълнителна информация е дадена в Информационния лист за безопасност на продукта.